



North American Distribution:
AMD Technologies, Inc.
V/F: 1.310.471.8900
giesberg@amdtechnologies.com
218 Bronwood Avenue, Los Angeles, CA 90049-3104 USA

pehamed

CD LUX

Digital Luminance-/Illuminance Meter for doing the acceptance test and constancy test on Viewing boxes and monitors



Digitales Leuchtdichtemessgerät
zur Abnahmeprüfung und Konstanzprüfung an
Schaukästen und Monitoren

CD LUX

Bestehend aus:

- Digitalem Anzeigegerät
- Messgriff mit Optik
- Abstandhalter
- Laser- Positionierhilfe
- Speziell für Messungen der Leuchtdichte, einschließlich des Einflusses der Umgebungsbeleuchtung, an Bildwiedergabegeräten (Monitore, Bildschirme, Bildsichtgeräte, etc.) gemäß DIN 6868/ 57 und Betrachtungsgeräten nach DIN 6856.
- Messungen der Leuchtdichte in cd/m^2
- Messung von Beleuchtungsstärke (LUX) durch zusätzlichen Sensor möglich
- Serielle Schnittstelle RS 232 zur Datenübertragung zum PC
- mit Laser-Positionierhilfe und Abstandhalter, dadurch einfachste Handhabung bei höchster Messsicherheit
- Speicherung mehrerer Messwerte möglich
- Automatische Berechnung der Abweichungen der Leuchtdichte innerhalb des Bildes des Bildwiedergabegerätes (absolut und in %) oder Leuchtfläche.

Technische Daten :

Wiederholgenauigkeit:	1%
Messbereich:	0,05 - 80.000 cd/m^2 1 - 80.000 Lux
Öffnungswinkel:	5°
Abstand Messoptik-Bildschirm:	ca. 13 cm
Messfelddurchmesser:	ca. 1 cm \varnothing
Lagertemperatur:	- 10° C bis +60° C
Betriebstemperatur:	+15° C bis +35° C
Relative Luftfeuchtigkeit:	< 80%
Stromversorgung:	9 V Alkaline Blockbatterie für 8 Stunden Betriebszeit
PC-Schnittstelle:	RS-232-Schnittstelle über 9-poligen SUB-D-Stecker zur Ausgabe der Messwerte und Rohdaten für eine weitere PC-gestützte Datenanalyse und Datenverwaltung
Größe und Gewicht:	165mm x 95mm x 30mm (HxBxT) bei 700g
Genauigkeit gemäß DIN 6856; DIN 6868/57	< 10 % (2σ)

Genauigkeitsklasse B - gem. DIN 5032/7

CD LUX

Consists of:

- Hand held light intensity optical recorder
- Laser alignment for correct positioning
- Mechanical distance indicator
- Digital display of candela per meter squared
- Designed to measure the overall light intensity, including the influence of surrounding light, of monitors and other imaging display devices according to DIN 6868/ 57.
- Display light intensity in Candela per meter squared (cd/m^2).
- Additional Detector for LUX measurement
- Serial Interface RS 232 for data transfer to the PC
- Laser positioning and mechanical distance indicator assure correct positioning for every measurement.
- Memory of several measurements possible
- Automatical calculation of the light intensity deviation across the display device being tested.

Technical specifications :

Repeatability :	1%
Measuring range:	0,05 - 80.000 cd/m^2 1 - 80.000 Lux
Measuring angle:	5°
Distance	ca. 13 cm
Measuring field diameter:	ca. 1 cm \varnothing
Storage temperature:	-10° C to +60° C
Operating temperature:	+15° C to +35° C
Power supply:	9 V Alkaline Battery for approx. 8h measurements
Dimensions and weight:	165mm x 95mm x 30mm (HxWxD), 700g
Accuracy acc. DIN 6856; DIN 6868/57	< 10 % (2σ)
Accuracy class B - acc. DIN 5032/7	

